

Renspolning av 2 K Sprututrustning med olika typer av lacksystem

Lösningsmedelshaltiga system

1. PUR system / UR

Renspolning av A sidan, B sidan eller blandningen med:

- EFD förtunning 400320, 400500 eller EFD rengöringsmedel 400906
- Begränsat användbar: EFD rengöringsmedel 400176 eller 400312
- För övrigt inga konstigheter vid rengöringen.

2. EP system / ER

Renspolning av A sidan, B sidan eller blandningen med:

- EFD förtunning 400424
- För övrigt inga konstigheter vid rengöringen.

3. Strukturlack / GS

Renspolning av A sidan, B sidan eller blandningen med:

- EFD rengöringsmedel 400484 = gelatat , högvisköst rengöringsmedel för tomtryckning av ledningar, fyllda med strukturlack resp. blandad färg.

Vattenspädbara system

4. Hydro EP system / WE

Renspolning av A sidan, B sidan eller blandningen med:

- EFD- rengöringsmedel (vattenbaserat) 400486, 400744 eller en blandning av 400322 (eller 400916) ned kranvatten, till exempel, i förhållandet 90 delar kranvatten och 10 delar 400322 (eller 400916)
- För övrigt inga konstigheter vid rengöringen.

5. Hydro PU system / WU

För dessa färgsystem behövs i allmänhet två olika typer av rengöringsmedel.

Renspolning av A sidan och blandningen med:

- EFD- rengöringsmedel (vattenbaserat) 400486, 400744 eller en blandning av 400322 (eller 400916) ned kranvatten, till exempel, i förhållandet 90 delar kranvatten och 10 delar 400322 (eller 400916)

Renspolning av B sidan med:

- EFD förtunning (lösningsmedelsbaserat) 400500, 400320 eller EFD rengöringsmedel 400906
- Erfarenhetsmässigt har följande tågordning visat sig ge bäst resultat:
 1. Spolning av A sidan och färgslangen
 2. Spolning av B sidan med en liten mängd lösningsmedel
 3. Avsluta programmet med förnyad spolning av A sidan

Viktigt! Denna färgtyp ger vid kontakt mellan A komponenten (samt blandningen)

och lösningsmedel upphov till reaktioner som kan orsaka funktionsstörningar på utrustningen

6. Hydro strukturlack / WU

Renspolning av A sidan och blandningen med:

- EFD rengöringsmedel 400027 = gelatat , högvisköst rengöringsmedel för tomtryckning av ledningar, fyllda med strukturlack resp. hårdare blandad med strukturlack.

Renspolning av B sidan med:

- EFD förtunning 400500, 400320 eller EFD Rengöringsmedel 400906

Generellt gäller att:

Vid renspolning av utrustningen bör förutom rengöringstidens längd även mängden rengöringsmedel/förtunning (vilken bestäms av ledningarnas volym och färgkomponenternas blandningsförhållande) beaktas.

Detta för att säkerställa ett gott rengöringsresultat samt ett över tid stabilt blandningsförhållande.