

Vertikale Systemlacke Wasserlack Systemaufbauten

Wasserlacke sind moderne Lacksysteme, welche heute als Grundierung und/oder Decklacke ihre Anwendung finden. Bei den vertikalen Wasserlack-Systemaufbauten sind zum Beispiel Grundierung und Decklacke in ihren Eigenschaften, Beständigkeiten oder Schutzwirkungen aufeinander abgestimmt.



Wasserlack Systemaufbauten

Grundierung WE1932 & Decklack WU1451

Grundierung WE1935 & Decklack WU1488



Wasserlacke sind moderne Lacksysteme, welche heute als Grundierung und/oder Decklacke ihre Anwendung finden. Bei den vertikalen Wasserlack-Systemaufbauten sind zum Beispiel Grundierung und Decklacke in ihren Eigenschaften, Beständigkeiten oder Schutzwirkungen aufeinander abgestimmt. Unterschiedlichste Geräte, Maschinen und Gebrauchsgüter können mit Wasserlacken lackiert werden, wenn eine lösemittelarme und umweltfreundliche Lackierung gewünscht wird. Wie bei den konventionellen Lacksystemen haben sich auch im Wasserlackbereich Epoxid-Grundierungen und PU-Decklacke bewährt. Aus der Branche Fahrzeugbau stellen wir zwei vertikale Wasserlack-Systemlacke vor.

Systemaufbau Produkte

FREOPOX-Hydro-Grundierungen
WE1932 / WE1935

EFDEDUR-Hydro-Lackfarben
WU1451 / WU1488

Die Verbesserung einer vorhandenen FREOPOX-Hydro-Grundierung in Bezug auf die Applikationseigenschaften, die Unempfindlichkeit auf zu geringe Luftfeuchtigkeit bzw. die Verbesserung der Spritznebelaufnahme führte zum Produkt WE1932.

Die Applikation des EFDEDUR-Hydro-Decklackes WU1451 ist mit einer störungsfreien Oberfläche bis max. 80 µm Trockenschichtdicke möglich.

Die mittlerweile gestiegenen Anforderungen, auch nach einer kürzeren Abluftzeit zwischen Grundierung und der Decklackierung, führte zur Entwicklung von WE1935.

Forderungen nach höherer Trockenschichtdicke (TSD), welche in einem Arbeitsgang mit störungsfreier Oberfläche applizierbar ist, führte zur Entwicklung von WU1488.

Systemaufbau WE1932 & WU1451 Eigenschaften

FREOPOX-Hydro-Grundierung
WE1932

EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe
WU1451

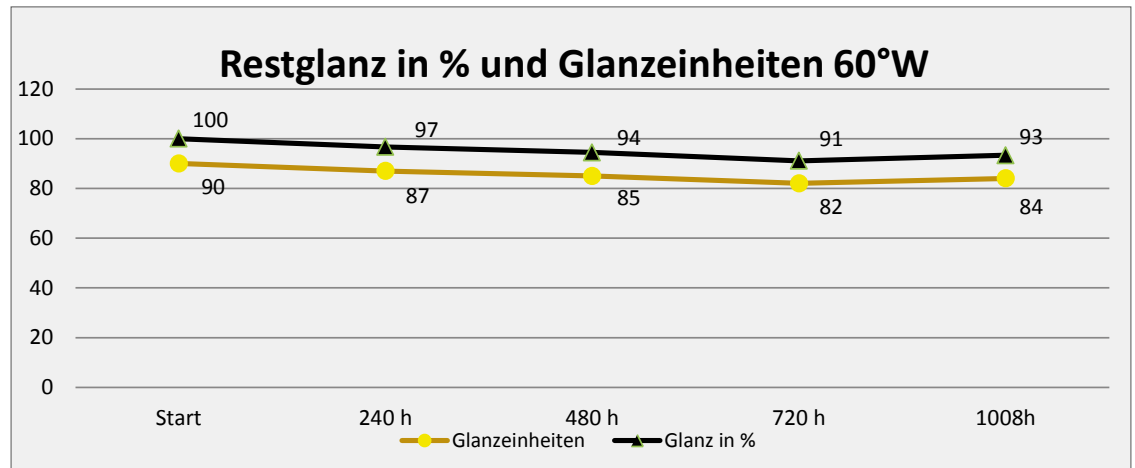
- wasserverdünnbare 2K Epoxid Grundierung
- Härter auf Basis von Polyaminaddukten
- frei von Reaktivverdünner
- Festkörper 55 +-0,5 % in Mischung
- preiswerte Grundierung für z.B. Landmaschinen (Pflüge), Baugeräte (Silos)
- hohes Standvermögen (bis 250 µm Nassschichtdicke)
- Verarbeitungszeit max. 2 Stunden bei Raumtemperatur
- auf allgemeine und breite Applikation optimiert (Hochdruck, Airless, Airmix)
- gute Spritznebelaufnahme bei Standardbedingungen
- Unempfindlichkeit auf zu geringe Luftfeuchtigkeit
- entsprechende Zwischenablüftung vor Decklackierung erforderlich

- wasserverdünnbare 2K PUR-Beschichtung
- Festkörper 50 +-2 % in Mischung
- Verwendung von Standardhärter HU0150
- preiswerter Decklack z.B. für Landmaschinen (Pflüge), Baugeräte (Silos)
- breites Applikationsspektrum (Hochdruck, Airmix)
- Airlessapplikation bedingt möglich
- glänzend >60° 80-90 GE
- Uni- und RAL-Farbtöne in Kleinmengen lieferbar
- gute Beständigkeitswerte
- gute Spritznebelaufnahme bei Standardbedingungen
- Verarbeitungszeit max. 4 Stunden bei Raumtemperatur

Wasserlack Systemaufbau

Grundierung WE1932 & Decklack WU1451

Künstliche
Bewitterung nach
DIN EN ISO 11507
Verfahren 1A
(UV-B-313-Test)



Hydro-Decklack WU1451GRA320 I MV 5 : 1 mit Härter HU0150
Trockenschichtdicke: 70 µm



2K Wasserlack Systemaufbau WE1932 I HE0937 & WU1451 I HU0150

Salzsprühnebel-
prüfung nach
DIN EN ISO 9227 NSS

Belastungszeit	120 h	240 h	504 h	744 h
	Enthaftung am Schnitt			
Untergrund Stahl gestrahlt	1,0 mm	1,5 mm	2,5 mm	3,0 mm
Untergrund Stahl glatt	3,0 mm	3,0 mm	3,5 mm	>10 mm
Untergrund Stahl eisenphosphatiert	1,5 mm	2,0 mm	5,0 mm	5,0 mm

Trockenschichtdicke: > 100 µm

Kondenswassertest
nach DIN EN ISO
6270-2 CH

Belastungszeit	120 h	240 h	504 h	744 h
	Blasengrad Fläche			
Untergrund Stahl gestrahlt	0 S(0)	3 S(3)	-	-
Untergrund Stahl glatt	0 S(0)	0 S(0)	0 S(0)	2 S(4)
Untergrund Stahl eisenphosphatiert	0 S(0)	0 S(0)	0 S(0)	0 S(0)

Trockenschichtdicke: > 100 µm



Wasserlack Systemaufbau

Grundierung WE1935 & Decklack WU1488

Systemaufbau
WE1935 & WU1488
Eigenschaften

**FREOPOX-Hydro-Grundierung
WE1935**

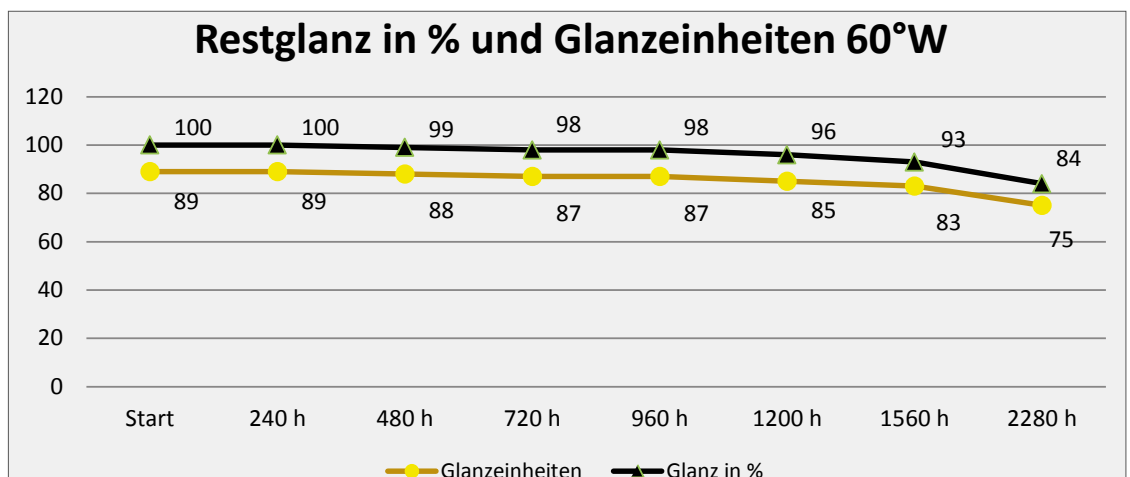
- wasserverdünnbare 2K Epoxid Grundierung
- Härter auf Basis von Polyaminaddukten
- frei von Reaktivverdünner
- Festkörper 57 +-0,5 % in Mischung
- hochwertige Grundierung für z.B. Landmaschinen (Teleskoplader), Baumaschinen (Bagger)
- hohes Standvermögen (bis 300 µm Nassschichtdicke)
- Verarbeitungszeit max. 5 Stunden bei Raumtemperatur
- auf allgemeine und breite Applikation optimiert (Hochdruck, Airless, Airmix)
- gute Spritznebelaufnahme bei Standardbedingungen
- schnelle Trocknung mit beschleunigtem Härter HE0041 möglich
- mit Härter HE0041 kurze Zwischenablüftung vor Decklackierung mit WU1488 möglich



**EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe
WU1488**

- wasserverdünnbare 2K PUR-Beschichtung
- Festkörper 51 +-2 % in Mischung
- Verwendung von Standardhärter HU0448
- hochwertiger Decklack für z.B. Landmaschinen (Teleskoplader), Baumaschinen (Bagger)
- störungsfreie Oberflächen bei Trockenschichtdicken bis 120 µm möglich
- hohes Standvermögen (250 µm Nassschichtdicke)
- breites Applikationsspektrum (Hochdruck und Airmix)
- Airlessapplikation bedingt möglich
- glänzend >60° 85-95 GE
- hohe Brillanz (Haze <100)
- Uni- und RAL-Farbtöne in Kleinmengen lieferbar
- gute Beständigkeitswerte (Korrosion, Unterwanderung, Chemikalien, etc.)
- gute Spritznebelaufnahme bei Standardbedingungen
- Verarbeitungszeit max. 4 Stunden bei Raumtemperatur
- exzellente QUV- bzw. Außenbeständigkeit (2300 Stunden WOM Restglanz >80 %)

Künstliche
Bewitterung nach
DIN EN ISO 11341
Verfahren 1A
(Xenontest /
WOM-Test)



Hydro-Decklack WU1488GRG300 I MV: 3,3 : 1 mit Härter HU00448
Trockenschichtdicke: 60 µm

Moderne, umweltfreundliche Lacksysteme

2K Wasserlack Systemaufbau WE1935 I HE0037 & WU1488 I HU0448

Salzsprühnebel-
prüfung nach
DIN EN ISO 9227 NSS

Belastungszeit	204 h	504 h	744 h	1008 h
	Enthaftung am Schnitt			
Untergrund Stahl gestrahlt	0 mm	0 mm	0,5 mm	1,0 mm
Untergrund Stahl, feuerverzinkt	0 mm	0 mm	0,5 mm	1,0 mm
Untergrund Aluminium geschliffen	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm

Trockenschichtdicke: > 100 µm

Kondenswassertest
nach DIN EN ISO
6270-2 CH

Belastungszeit	240 h	504 h	744 h	1008 h
	Blasengrad Fläche			
Untergrund Stahl gestrahlt	0 S(0)	0 S(0)	2 S(2)	2 S(2)
Untergrund Stahl feuerverzinkt	0 S(0)	0 S(0)	0 S(0)	0 S(0)
Untergrund Aluminium geschliffen	0 S(0)	0 S(0)	0 S(0)	0 S(0)

Trockenschichtdicke: > 100 µm



Technische Daten beider 2K Wasserlack Systemaufbauten im Vergleich

	FREOPOX-Grundierung WE1932	EFDEDUR-Decklack WU1451	FREOPOX-Grundierung WE1935	EFDEDUR-Decklack WU1488
MV	5,5 : 1	5 : 1	8 : 1	3,3 : 1
Härter	HE0937	HU0150	HE0037	HU0448
Verarbeitungszeit	2 Stunden	4 Stunden	5 Stunden	4 Stunden
Festkörper*	55 +- 0,5 %	50 % +- 2	57 % +- 0,5	51 % +- 2
Dichte*	1,30 g/ml	1,10 g/ml	1,30 g/ml	1,10 g/ml
Verbrauch* 60 µm TSD*	190 - 200 g/m²	145 - 160 g/m²	175 - 185 g/m²	155 - 170 g/m²
Festkörper- volumen*	310 ml/kg	390 ml/kg	333 ml/kg	370 ml/kg

*nach Härterzugabe, theoretische Bestimmung

TSD = Trockenschichtdicke

- Räder
- Fahrzeuge
- Maschinen- und Apparatebau
- Lohnbeschichter
- Funktionsmöbel und Lagertechnik
- Bau und Sanitär



Emil Frei GmbH & Co. KG

Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen
Germany

Tel +49 7707.151-0
Fax +49 7707.151-238

info@freilacke.de
www.freilacke.de

Sie sind interessiert? Bitte wenden Sie sich an unsere Experten.

Emil Frei GmbH & Co. KG Döggingen Am Bahnhof 6 D-78199 Bräunlingen
Phone +49.77 07.151-0 Fax +49.77 07.151-238 info@freilacke.de www.freilacke.de